

GAMA ESTÁNDAR

CATÁLOGO REDUCIDO



- MMA
- TIG
- MIG/MAG
- CORTE PLASMA
- ACCESORIOS
- AUTOMATIZACIÓN

2018

SELECCIÓN DE EQUIPAMIENTOS

Familia Buddy™

Buddy es nuestra familia de máquinas mas pequeñas. Junto con las características de fácil manejo, fiabilidad y eficiencia, la familia Buddy también se distingue por su portabilidad y bajo peso.

Familia Origo™

Origo es nuestra familia que forma la base de equipamientos de ESAB. Esta familia se distingue por su fácil manejo, fiabilidad y eficiencia.

Familia Caddy®

Caddy es nuestra familia de máquinas profesionales mas pequeñas. Junto con las características de fácil manejo, fiabilidad y eficiencia, la familia Caddy también se distingue por su portabilidad y bajo peso.

Familia Aristo®

Aristo es nuestra familia de máquinas mas alta de gama. Junto con las características de fácil manejo, fiabilidad y eficiencia, la familia Aristo también se distingue por características avanzadas de precisión.

SOLDADURA POR ELECTRODOS REVESTIDOS-MMA



Buddy Arc 180

Es una fuente de potencia profesional sólida y duradera. Usando la tecnología IGBT la máquina proporciona una ejecución de soldadura perfecta y de confianza. Es una máquina de soldadura de electrodos revestidos (MMA), fácil de manejar, que también suelda Tig con LiveTig.

Descripción	Referencia
Buddy™ Arc 180 (230/1V 50/60 Hz) 180A/24V/30%	0700300680



Caddy Arc 201i A33

Equipos robustos y duraderos diseñados para el soldador profesional. El panel A33 ofrece un panel digital, 2 memorias, Hot Start y Arc Force. Regulación ArcPlus II, conexión control a distancia, cebado LiveTig.

Descripción	Referencia
Caddy™ Arc 201i A33 c/ kit cables de soldadura3m	0460445884



Caddy Arc 251i A32

Equipos robustos y duraderos diseñados para el soldador profesional. Inversores portátiles con lectura digital ofreciendo las nuevas tecnologías ArcPlus II, LiveTig, control a distancia.

Descripción	Referencia
Caddy™ Arc 251i A32 c/ kit cables de soldadura 3m (Paquete)	0460300880



Características técnicas del sistema MMA

Sistema	Tensión de red	Acero al Carbono	
Buddy Arc 180	230 V / 1 ph	Bueno	
Caddy Arc 201i A33	230 V / 1 ph	Excelente	
Caddy Arc 251i A32	400 V / 3-ph	Excelente	
Renegade™ ES300 EU	230/400-415/500V / 3ph 50Hz 230 / 1ph 50Hz		
Warrior™ 400i CC/CV	380-415 V / 3-ph 50/60 Hz	Excelente	
Warrior 500i CC/CV	380-415 V / 3-ph 50/60 Hz	Excelente	
Origo Arc 410c A12 Offshore	230/400-415/500 V / 3ph 50 Hz 230/440-460/550 V / 3ph 60 Hz		
Origo Mig 4004i A44	380-440 V / 3-ph	Excelente	



Renegade™ ES 300i

Su compacto formato hace que sea fácil de transportar. Su elevado ciclo de trabajo, hacen de la máquina una soldadora excepcional. Tiene un sensor automático de tensión para funcionar con cualquier tensión entre 230 V y 480 V trifásicos, 230 monofásicos.

Descripción	Referencia
Renegade™ ES300 EU Completa con Cables 3m retorno 5 m portaelectrodos	0445250880



Warrior™ 400i / 500i CC/CV

Multi-Proceso: - Hilos Sólidos y Tubulares, 0.8 -1.6 mm. Electrodo de Gráfico Arco Aire hasta 8.2 mm - 6010 (celulósico).

Altos ciclos de trabajo, para trabajos pesados y aplicaciones variadas proporcionando una alta productividad. Resistente y Duradera.

Fácil manejo.

Descripción	Referencia
Warrior 400i CC/CV	0465350884
Warrior 500i CC/CV	0465350883



Origo™ Arc 410c

Sólidas y robustas fuentes de alimentación con tecnología chopper destinadas a la soldadura manual MMA con electrodos revestidos, a la soldadura TIG y al corte Arco-Aire con electrodos de grafito o electrodo revestido.

Descripción	Referencia
Origo Arc 410c A12 Offshore	0349311480



Origo™ Mig 4004i A44

Inversores ligeros MIG/MAG/MMA controlados electrónicamente y diseñados para aplicaciones de alta productividad en soldadura. Cuando lo comparamos con un equipo convencional, el espacio ocupado de la Origo, es un 70% menor.

Descripción	Referencia
Origo Mig 4004i, A44 c/ 5 m cable corriente con conector CEE	0465152880

Acero Inox.	Aluminio	Carga máxima	Peso	Procesos	Funciones Premium
Bueno	Bueno	180A @ 30%	6 kg	MMA y TIG por raspado	
Excelente	Excelente	MMA: 170 A @ 25% TIG: 220 A @ 25%	8,3 kg	MMA y TIG (LiveTig™)	ArcPlus II, Hot start, Arc force, 2 memorias y control remoto opcional
Excelente	Excelente	250 A @ 30%	10,5 kg	MMA incl. Celulósico y TIG (LiveTig)	ArcPlus II y control remoto opcional
Excelente	Bueno	300 A @ 40%	15 kg	MMA y TIG (Live Tig)	ArcPlus II, Hot start, Arc force, 3 memorias y control remoto opcional. Parámetros de soldadura medios a USB. (V, A, Kw)
Bueno	Bueno	300 A @ 100% 400 A @ 60%	52 kg	Multiproceso	Voltímetro / Amperímetro luminoso, uso generadores, Tecnología SCT, Sistema TrueArcVoltage™
Bueno	Bueno	400 A @ 100% 500 A @ 60%	52 kg	Multiproceso	Voltímetro / Amperímetro luminoso, uso generadores, Tecnología SCT, Sistema TrueArcVoltage
Excelente	Excelente	400 A @ 35%	157 kg	MMA, CAG y TIG básico	Hot start, Arc force y control remoto opcional. Origo™ A12 también con control remoto sin cables, Wireless opcional
Excelente	Bueno	300 A @ 100% 400 A @ 60%	46 kg	MMA, MIG/MAG (CV-mode) y TIG (LiveTig™)	Selector tipo de electrodo (básico, rutilo y celulósico), ArcPlus II, Hot start, Arc force, selector CC/CV, 2 memorias y posibilidad de control remoto

SOLDADURA TIG



Buddy™ Tig 160

Es una máquina para soldadura TIG y MMA con cebado HF, que es fácil de usar, robusta y ligera. La soldadura Tig permite la unión de acero al carbono, aleados e inoxidables. Proporciona un arco DC muy estable que permite soldar la mayor parte de los metales.

Descripción	Referencia
Buddy Tig 160	0700300886

Caddy™ Tig 2200i, TA33 / TA34

Sólo necesitas indicar el espesor de las piezas y la máquina controlará el resto permitiéndote efectuar soldaduras de alta calidad. También puedes controlar la corriente de soldadura en el fin de arco y el post-gas manualmente.

Descripción	Referencia
Caddy™ Tig 2200i TA33 + TXH™ 201 4.0m + 3m cable retorno + 2m tubo de gas	0460450881
Caddy™ Tig 2200i TA34 + TXH™ 201 4.0m + 3m cable retorno + 2m tubo de gas	0460450883
Caddy™ Tig 2200iw TA33 + TXH™ 251w 4.0m + 3m retorno + 2m tubo de gas	0460450884
Caddy™ Tig 2200iw TA34 + TXH™ 251w 4.0m + 3m retorno + 2m tubo de gas	0460450885

Renegade™ ET 300i & ET 300iP

TIG alta frecuencia y opción de Pulsado. Su compacto formato hace que sea fácil de transportar. Su elevado ciclo de trabajo, hacen de la máquina una soldadora excepcional. Tiene un sensor automático de tensión para funcionar con cualquier tensión entre 230 V y 480 V trifásicos, 230 monofásicos.

Descripción	Referencia
Renegade™ ET300i incl 3m cable red. Equipo disponible refrigerado por agua.	0445100900
Renegade™ ET300iP Pulsada incl 3m cable red. Equipo disponible refrigerado por agua.	0445100920

Caddy™ Tig 2200i AC/DC, TA33

Inversor TIG portátil, compacto, robusto y completo. Soldadura de acero carbono, inox y aluminio en TIG AC. Tanto en modo CC como en CA esta máquina de soldadura TIG proporcionará excelentes arranques de arco con estabilidad y consistencia. Espesores hasta 5 mm pueden soldarse con la mayor calidad.

Descripción	Referencia
Caddy™ Tig 2200i AC/DC TA33 + TXH™ 201 4.0m + Porta electrodo + 3m cable retorno + 2m tubo de gas	0460150882
Caddy™ Tig 2200i AC/DC TA34 + TXH™ 201 4.0m + Porta electrodo + 3m cable retorno + 2m tubo de gas	0460150883
Caddy™ Tig 2200iw (Coolmini) AC/DC TA34 + TXH™ 251w 4.0m + Porta electrodo + 3m cable retorno + 2m tubo de gas	0479100263
Caddy™ Tig 2200iw (Coolmini) AC/DC TA33 + TXH™ 251w 4.0m + Porta electrodo + 3m cable retorno + 2m tubo de gas	0479100264



Características técnicas del sistema Tig

Sistema	Tensión de red	Acero al Carbono	Acero Inox.
Buddy™ Tig 160	230 V / 1 ph	Bueno	Bueno
Caddy™ Tig 2200i, TA33	230 V / 1 ph	Bueno	Bueno
Caddy™ Tig 2200i AC/DC, TA33	230 V / 1 ph	Bueno	Bueno
Renegade™ ET 300i Renegade™ ET 300iP	230/400-415/ 3ph 50Hz 230/ph/50Hz	Excelente	Excelente
Heliarc™ 283i AC/DC	400 V / 3-ph 50/60 Hz	Excelente	Excelente
Heliarc™ 353i AC/DC	400 V / 3-ph 50/60 Hz	Excelente	Excelente
Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24	400 V / 3-ph 50/60 Hz	Excelente	Excelente



Heliarc™ 283i AC/DC

Soldadura de alta calidad AC/DC TIG & MMA La nueva fuente de potencia Heliarc tienen todo lo necesario para el soldeo TIG AC/ DC avanzado de aluminio, aleaciones de aluminio, aleaciones de magnesio, aceros inoxidables, baja aleación y aleaciones de cobre. La Heliarc suelda con electrodos, incluidos los celulósicos de arranque difícil de la serie AWS 60XX.

Descripción	Referencia
Heliarc 283i AC/DC 400V CE	0700300701



Heliarc™ 353i AC/DC

Soldadura de alta calidad AC/DC TIG & MMA La nueva fuente de potencia Heliarc tienen todo lo necesario para el soldeo TIG AC/ DC avanzado de aluminio, aleaciones de aluminio, aleaciones de magnesio, aceros inoxidables, baja aleación y aleaciones de cobre. La Heliarc suelda con electrodos, incluidos los celulósicos de arranque difícil de la serie AWS 60XX.

Descripción	Referencia
Heliarc 353i AC/DC 400V CE	0700300702
Carro	0558101702
Refrigerador por agua	0700300703



Origo Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC

Excelente direccionamiento y consistencia de arco, arcos estables tanto en DC como en AC. Los materiales típicos para soldadura en AC incluyen aluminio y sus aleaciones, y aleaciones de magnesio. Se usa DC para la soldadura de acero inoxidable, acero suave y aleaciones de cobre. La función QWave™ que optimiza la forma de onda CA para obtener un arco suave y al mismo tiempo da el mas bajo nivel de ruido sin comprometer los resultados de la soldadura.

Descripción	Referencia
Origo™ Tig 4300iw AC/DC + TXH™ 401w HD 4m + Carro 4-ruedas	0479100214



Aristo Tig 4000iw TA6 DC Pulse

Aristo™ Tig 4000i es el socio ideal cuando se trata de una producción eficiente en interiores o exteriores, instalación en el lugar o todo tipo de soldadura de reparación y mantenimiento. La fuente de energía se basa en la tecnología de inversor IGBT Que Proporciona un equipo fiable con características de soldadura sobresalientes.

Las comunicaciones y el control del sistema CAN-bus significa menos cables, lo que a su vez aumenta la seguridad de funcionamiento..

Descripción	Referencia
Aristo™ Tig 4000iw TA6 + TXH™ 401w 4m + Carro 4-ruedas	0367910880

Aluminio	Carga máxima	Peso	Procesos	Funciones Premium:	Contenido de entrega:
No aplicable	160 A @ 25%	6 kg	TIG DC y MMA	Hot start, Arc Force, Rampa descenso,	Tocha TIG HF de 4m Kit de cables de soldadura y retorno con 3m incluidos
No aplicable	220 A @ 25%	9,4 kg	TIG DC y MMA	Rampa de descenso y ajuste espesor de chapa	3m cable corriente CEE, incl. 3 m MMA kit de cable compl. TXH 200, 4m , 2m tubo gas con abrazaderas.
Excelente	220 A @ 20%	15 kg	TIG AC/DC y MMA	Rampa descenso, ajuste espesor de chapa y control remoto (opcional)	3m cable corriente CEE, TXH 200 4m, 3 m MMA kit de cable completo, 2m tubo gas con abrazaderas.
Buena Excelente	300 A @ 40%	16,8 kg	TIG DC y DC Pulsado, MMA	Rampa descenso, ajuste espesor de chapa y control remoto (opcional)	3m cable, porta electrodos y pinza de masas
Excelente	280 A @ 100%	50 kg	TIG AC/DC y MMA	Arranque AC caliente, AC o DC TIG Pulsado, Dual TIG, Liftarc incluso con AC, Pulsado AC, Balanceo AC Extendido, Frecuencia AC Extendida	
Excelente	300 A @ 60%	50 kg	TIG AC/DC y MMA	Arranque AC caliente, AC o DC TIG Pulsado, Dual TIG, Liftarc incluso con AC, Pulsado AC, Balanceo AC Extendido, Frecuencia AC Extendida	
Excelente	430 A @ 40%	95 kg	TIG AC/DC y MMA	QWave estabilidad de arco, Frecuencia Ac y control de balance, precalentamiento Tig Pulsado DC, Micro Pulso CC, ELP, 2 Memorias, MMA en AC/DC arranque en caliente, fuerza de arco e inversión de polaridad DC. VRD, reducción de voltaje de seguridad.	5 m cable de alimentación con enchufe, 2 m tubo de gas incl. 2 abrazaderas y cable de retorno de 5 m incl. pinza de masa.

SOLDADURA MIG/MAG



Caddy™ Mig C200i

Inversor compacto para especialistas– reparación, mantenimiento y soldaduras de acero al carbono, inoxidable, aluminio así como brazing. Esta unidad fácil de usar inteligente y potente, ofrece excelentes parámetros de soldadura con facilidad de trabajar bajo mano. Perfecta si trabaja en el taller o en exteriores.

Descripción	Referencia
Caddy™ Mig C200i	0349312030



Familia Rebel™ EMP / EM

Los equipos para soldadura de la serie Rebel™ ofrecen algunas de las tecnologías de soldadura más innovadoras disponibles. Con un diseño revolucionario, es un equipo que permite soldar hilo tubular y macizo en acero al carbono, aluminio y acero inoxidable.

Descripción	Referencia
Rebel™ EM 215ic 'CE' – MIG – 1ph 230V – 2 Rodillos	0700300986
Rebel™ EMP 215ic 'CE' – MMA/Lift TIG/MIG – 1ph 230V – 2 Rodillos	0700300985
Rebel™ EMP 235ic 'CE' – MMA/Lift TIG/MIG – 1ph 230V – 2 Rodillos	0700300989
Rebel™ EMP 255ic 'CE' – MMA/Lift TIG/MIG – 3ph 380V – 4 Rodillos*	0700300992
Rebel™ EMP 320ic 'CE' – MMA/Lift TIG/MIG – 3ph 380V – 4 Rodillos*	0700300991



Origo™ Mig C280 PRO /C340 PRO

Fuentes de alimentación con regulación por pasos. Están destinadas para soldadura MIG/MAG de intensidad media con hilos sólidos para acero al carbono, aceros inoxidables e hilos tubulares con o sin protección gaseosa..

Descripción	Referencia
Origo™ Mig C280 PRO 2WD V/A: Warrior Tech Negra + Guantes Curved Mig/Mag + Alicata universal MIG/MAG mini	0479100281
Origo™ Mig C280 PRO 4WD V/A: Warrior Tech Negra + Guantes Curved Mig/Mag + Alicata universal MIG/MAG mini	0479100282
Origo Mig C340 PRO 4WD V/A: Warrior Tech Negra + Guantes Curved Mig/Mag + Alicates universal MIG/MAG mini	0479100279
Origo Mig C340 PRO 4WD MV V/A: Warrior Tech Negra + Guantes Curved Mig/Mag + Alicates universal MIG/MAG mini	0479100280



Aristo™ Mig C3000i, U6 Sinérgico/Pulsada

Para usuarios profesionales en aplicaciones de hasta 300A. Sistema ideal para la producción o prefabricación de materiales aleados con requisitos muy estrictos del rendimiento de las soldaduras para materiales de hasta 5 mm. Procesos; MIG/MAG, MIG pulsado y MMA. Tecnología de inversores IGBT que proporciona una gran fiabilidad de los equipos y unas extraordinarias características del soldeo.

Descripción	Referencia
Aristo Mig C3000i U6	0459750882

Características técnicas del sistema MIG/MAG

Sistema	Tensión de red	Acero al Carbono	Acero Inox.	Aluminio	Carga máxima	Regulación	Peso	Procesos	Funciones Premium:
Caddy Mig C200i	230 V / 1 ph	Bueno	Bueno	Aceptable	200 A @ 25%	Continua	11,5 kg	MIG/MAG	Cambio polaridad, ajuste espesor de chapa, Qset
Aristo Mig C3000i, U6	400 V / 3-ph	Excelente	Excelente	Excelente	300 A @ 35%	Continua	38 kg	MMA, MIG/MAG y MIG Pulse	Cambio polaridad, 10 posiciones de memoria, MIG/MAG Sinérgica, MIG Sinérgica Pulsado y QSet™ Equipo disponible refrigerado por agua. Consulte referencias y precios
Origo Mig C280 PRO	230/400-415/500 V / 3ph 50 Hz	Excelente	Excelente	Bueno	280 A @ 30%	10 pasos	97 kg	MIG/MAG	Soldadura por puntos, Voltímetro / Amperímetro
Origo Mig C340 PRO	230/400-415/500 V / 3ph 50 Hz	Excelente	Excelente	Bueno	340 A @ 30%	40 pasos	120 kg	MIG/MAG	Soldadura por puntos, Voltímetro / Amperímetro
Origo Mig L405	230/400-415/500 V / 3ph 50 Hz	Bueno	Bueno	Bueno	400 A @ 25%	40 pasos	142 kg	MIG/MAG	
Warrior 400i CC/CV	400 V / 3-ph 50/60 Hz	Excelente	Bueno	Bueno	400 A @ 60%	Continua	59 kg	Multiproceso	Voltímetro / Amperímetro luminoso, uso generadores, Tecnología SCT, Sistema TrueArcVoltage™
Warrior 500i CC/CV	400 V / 3-ph 50/60 Hz	Excelente	Bueno	Bueno	500 A @ 40%	Continua	59 kg	Multiproceso	Voltímetro / Amperímetro luminoso, uso generadores, Tecnología SCT, Sistema TrueArcVoltage™
Aristo Mig 4004i Pulse Aristo® Feed 3004, U6	380-440 / 3-ph, 50/60 Hz	Excelente	Excelente	Excelente	300 A @ 100% 400 A @ 80%	Continua	44,5 kg	MMA, MIG/MAG y MIG Pulse TIG	QSet, MIG/MAG MIG Pulsado (U6) 10 Parámetros de memoria, Líneas sinérgicas pre-programadas LiveTig™ Arranque lento, Preflujo de gas y Arranque en caliente, Relleno de crater, Tiempo de postquemado y Posflujo de gas, TrueArcVoltage™

Origo Mig L405 – Feed L304

Solución ideal para aplicaciones de fabricación general de acero, la industria del automóvil así como estructuristas. Regulación por pasos para soldadura MIG/MAG. Diseñados para cumplir las normas de seguridad más estrictas IEC/EN 60974-5 a baja tensión de funcionamiento (42 V/AC), y un dispositivo contra la sobrecarga para evitar averías.

Descripción	Referencia
Origo™ Mig L405 + Feed L304 + PSF™ 405 4.5m + Conn 5m Aire	0479100195
Origo™ Mig L405 + Feed L304 + PSF™ 405 3.0m + Conn 5m Aire	0479100217
Origo™ Mig L405w + Feed L304w + PSF™ 410w 3.0m + Conn 5mw Agua	0479100218

Warrior 400i / 500i CC/CV

Multi-Proceso – incluyendo MIG, Tubulares, MMA, Live TIG y Arco Aire le proporciona la máxima flexibilidad en su trabajo: Hilos Sólidos y Tubulares, 0.8 -1.6 mm. Electrodo de Carbono Arco Aire hasta 8.2 mm - 6010 (celulósico) . Altos ciclos de trabajo – Para trabajos largos y aplicaciones variadas proporcionando una alta productividad. Resistente y Duradera. Fácil manejo.

Descripción	Referencia
Warrior™ 400i + Feed 304 + PSF™ 405 4.5m + Conn 2m Aire + Carro 4-ruedas	0479000102
Warrior™ 400i + Feed 304 + PSF™ 405 4.5m + Conn 10m Aire + Carro 4-ruedas	0479000103
Warrior™ 400iw (Cool 2) + Feed 304w + PSF™ 410w 4.5m + Conn 2mw Agua + Carro 4-ruedas	0479000104
Warrior™ 400iw (Cool 2) + Feed 304w + PSF™ 410w 4.5m + Conn 10mw Agua + Carro 4-ruedas	0479000105
Warrior™ 500iw (Cool 2) + Feed 304w + PSF™ 510w 4.5m + Conn 2mw Agua + Carro 4-ruedas	0479000108
Warrior™ 500iw (Cool 2) + Feed 304w + PSF™ 510w 4.5m + Conn 10mw Agua + Carro 4-ruedas	0479000109

Aristo Mig 4004i Pulse - Feed 3004 U6/U8₂ Pulsada/Doble Pulsada

Origo Mig 4004 – Feed 3004 MA24 Sinérgica

Inversores ligeros MIG/MAG/MMA controlados electrónicamente y diseñados para aplicaciones de alta productividad en soldadura. Eficiencia mejorada y un factor de potencia aproximadamente 1. Esto le permite minimizar el consumo de energía y le permitirá significativamente reducir el costo de energía. Preparada para conectar con WeldCloud con versiones U8₂.



WeldCloud

Descripción	Referencia
Aristo™ Mig 4004iw Pulse + Feed 3004w U6 + PSF™ 410w 4.5m + Conn 2mw + Carro 4-ruedas	0479000002
Aristo™ Mig 4004iw Pulse + Feed 3004w U82 Plus + PSF™ 410w 4.5m + Conn 2mw + Carro 4-ruedas	0479000003
Origo™ Mig 4004iw + Feed 4804w MA24 Encl PSF™ 410w 4.5m + Conn 1,7mw + Carro 4-ruedas	0479000007

Aristo® Mig 5000iw - Feed® 3004 U6/U8₂ Doble Pulsado

Aristo® Mig U4000iw/U5000iw - Feed 3004 U6/U8₂

Multiproceso MMA/TIG HF Pulsado/ MIG Doble Pulsado



WeldCloud

La nueva edición de fuentes de potencia Aristo® 4000i/5000i proporciona una mejora sustancial en el desempeño de la soldadura y una mayor productividad en aplicaciones robotizadas, Automatizadas y Manuales. La fuente de potencia Aristo® está diseñada para integrarse con la plataforma de gestión de datos en línea líder del sector WeldCloud® de ESAB a través de Wi-Fi, telefonía móvil o Ethernet. Consultar configuraciones

Descripción	Referencia
Aristo™ Mig 5000iw + Feed 3004w U6 Encl + PSF™ 510w 4.5m + Conn 1,7mw 95mm2 + Carro	0479100250
Aristo™ Mig 5000iw + Feed 3004w U82 Plus Encl + PSF™ 510w 4.5m + Conn 1,7mw 95mm2 + Carro	0479100251
Aristo™ Mig U4000iw + Feed 3004w U82 Plus Encl + Conn 1,7mw + PSF™ 410w 4.5m + Carro	0479100249
Aristo™ Mig U5000iw + Feed 3004w U82 Plus Encl + Conn 1,7mw + PSF™ 510w 4.5m + Carro	0479100252

CORTE POR PLASMA MANUAL - CUTMASTER

La serie TRUE™ de la gama Cutmaster® de ESAB ha sido diseñada sin perder de vista que la capacidad de corte recomendada debe ser la capacidad de corte real. La serie TRUE CUT elimina el concepto de tener que adquirir un equipo más potente de lo que realmente necesita.

Con la introducción de la serie TRUE de la gama Cutmaster de ESAB, un equipo con una capacidad recomendada de 25 mm cortará 25 mm de material DURANTE TODO EL DÍA.



ESAB Cutmaster 40

ESAB Cutmaster 60

ESAB Cutmaster 80

ESAB Cutmaster 100

ESAB Cutmaster 120

Descripción	Torcha	Cables	Referencia
ESAB Cutmaster 40	SL60 Manual	6.1 metros	0559142460
ESAB Cutmaster 60	SL60 Manual	6.1 metros 15.2 metros	0559111304 0559111314
ESAB Cutmaster 80	SL60 Manual	6.1 metros 15.2 metros	0559113304 0559113314
ESAB Cutmaster 100	SL100 Manual	6.1 metros 15.2 metros	0559117304 0559117314
ESAB Cutmaster 120	SL100 Manual	6.1 metros 15.2 metros	0559119304 0559119314

Características técnicas del sistema de la serie TRUE™ de la gama Cutmaster® de ESAB *

	ESAB Cutmaster 40	ESAB Cutmaster 60	ESAB Cutmaster 80	ESAB Cutmaster 100	ESAB Cutmaster 120
Máximo amperaje de salida	40 A	60 A	80 A	100 A	120 A
Salida en kilovatios	3,8 kW	6,2 kW	9 kW	12 kW	15,4 kW
Corte recomendado	12 mm a 230 V 6 mm a 110 V	20 mm	25 mm	35 mm	40 mm
Corte máximo	22,2 mm 15,8 mm	32 mm	38 mm	45 mm	55 mm
Régimen de perforación	9,5 mm a 230 V 6,3 mm a 110 V	12 mm	15,8 mm	20 mm	25 mm
Tensión de entrada	230 V/13,5 A / 110 V/16,3 A 1 ph, 50/60 Hz	400 V / 16 A 3 ph, 50/60 Hz	400 V / 20 A 3 ph, 50/60 Hz	400 V / 27 A 3 ph, 50/60 Hz	400 V / 32 A 3 ph, 50/60 Hz
Ciclo de funcionamiento (a 40° C)	40% a 40 A 230 V —	40% a 60 A 60% a 50 A 100% a 30 A	40% a 80 A 60% a 65 A 100% a 55 A	60% a 100 A 80% a 80 A 100% a 70 A	40% a 120A 100% a 100A
Cable de trabajo	5 m	6,1m	6,1m	6,1m	6,1m
Alto	288 mm	381 mm	381 mm	381 mm	381 mm
Ancho	177 mm	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm
Fondo	470 mm	610 mm	610 mm	762 mm	762 mm
Peso	11,8 kg	19,5 kg	19,5 kg	28,1 kg	28,1 kg
Garantía (piezas y mano de obra)	3 años la fuente de alimentación 1 año el soplete	3 años la fuente de alimentación 1 año el soplete	3 años la fuente de alimentación 1 año el soplete	3 años la fuente de alimentación 1 año el soplete	3 años la fuente de alimentación 1 año el soplete
Certificaciones	IP-23S, CSA, NTRL/C, CE	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC

Configuración del soplete

Soplete de mano (incluido)	SL60 con ATC, soplete de mano de 75°, 6,1 m			SL100 con ATC, soplete de mano de 75°, 6,1 m	
Soplete para corte automatizado y mecanizado	—	SL100 Recta (opcional)	SL100 Recta (opcional)	SL100 Recta (opcional)	SL100 Recta (opcional)
Presión de aire	5,2 bar	5,2 bar	5,2 bar	4,8 bar	4,8 bar

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



Warrior Tech 9-13

Han sido diseñadas para cumplir las necesidades de los soldadores proporcionando una pantalla ligera de alta tecnología que protege del calor y salpicaduras. El casete de soldadura tiene un claro y amplio campo de visión con la última tecnología ADF.

Descripción	Referencia
Warrior Tech Negra / Amarilla	0700000400 / 1
Warrior™ Tech 9-13 Negra / Amarilla preparada para aire	0700000405 / 6
Aristo® Air kit incl. tubo	0700002174
Eco Air™ IQ kit incl. tubo de aire	0700002175

Aristo Tech HD

Peso ligero de la pantalla y el diseño ergonómico del soporte de cabeza ofrecen un máximo confort incluso cuando se esta soldando por largos periodos de tiempo. Aristo Tech ofrece la última tecnología en lentes digitales con un panel interno LCD que proporciona un control total para ajustar el nivel de oscurecimiento, sensibilidad y aclarado con precisión para cualquier aplicación de soldadura. Casete variable 5-13. Clase Óptica 1/1/1. Conforme con las normativas: CE, ANSI, AS/NZS, CSA.

Descripción	Referencia
Aristo™ Tech HD 5-13 External	0700000450
Aristo™ Tech HD preparedfor Air	0700000451
Aristo® Air kit incl. tubo	0700002174
Eco Air™ IQ kit incl. tubo de aire	0700002175

Sentinel A50 y A50 Air

Revolucionario Diseño de Shell. Resistencia de alto impacto Nylon. Casco Halo™. El engranaje ergonómico e infinitamente ajustable de 5 puntos proporciona una comodidad y un equilibrio extremos. El diseño de perfil bajo, el punto de pivote central permite un espacio libre máximo mientras el casco está en la posición superior.

Descripción	Referencia
Sentinel A50	0700000800
Sentinel A50 Aire	0700000801
Aristo® Air kit incl. Tubo de aire 1m - Nuevo	0700002184
Eco Air™ IQ kit incl. Tubo de aire 1m - Nuevo	0700002185

Gafas Aristo / Warrior

Las gafas de protección ESAB, combinan las normas más estrictas de seguridad y protección ocular, con una excelente comodidad para el que las lleva, Fabricadas de policarbonato, proporcionan protección , contra impactos, contra los rayos UV/ IR , y contra los reflejos. Molduras muy ligeras - Clase óptica 1 – Incluye cordón de cuello. Almohadillas de nariz antideslizantes. Conforme a EN 166, CE, ANSI, CSA, AS/NZS. Peso 24g. Empaquetadas individualmente en dispensadores de 12 unds.

Descripción	Cantidad Min.	Referencia
Aristo Gafas Claras	1	0700012034
Aristo Gafas Oscuras	1	0700012035
Gafas Warrior Clara	12	0700012030
Gafas Warrior Ahumada	12	0700012031
Gafas Warrior Ámbar	12	0700012032
Gafas Warrior Protección Din 5	12	0700012033

TORCHAS TIG / MIG

Torchas Tig TXH™

Las torchas TXH han sido diseñadas pensando en el soldador. Las torchas de la nueva gama TXH se distinguen por su calidad. Todos sus componentes han sido configurados y seleccionados para facilitar los trabajos de soldadura por su fácil manejo, gran versatilidad y ergonomía actualizada. Usted puede escoger entre torchas refrigeradas por aire o agua, con o sin válvula de gas, con o sin cuello flexible, todo dependerá del trabajo que vaya a realizar...



Características técnicas del torchas Tig TXH

Características técnicas	TXH 121	TXH 151	TXH 201	TXH 252w	TXH 401w	TXH 401w HD
Ciclo de funcionamiento 35%	-	150 A	200 A	-	400 A	430 A
Ciclo de funcionamiento 60%	120 A	120 A	150 A	250 A	350 A	400 A
Ciclo de funcionamiento 100%	100 A	100 A	140 A	200 A	300 A	-
Diámetro del electrodo (mm)	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2	1,0 - 4,0	1,0 - 3,2	1,0 - 4,8	1,0 - 4,8

Torchas TXH Tig Referencias

Refrigeración Aire		Refrigeración Agua	
TXH™ 151, 4m OKC 50	0700300538	TXH™ 252w, 4m OKC 50	0700300855
TXH™ 151, 8m OKC 50	0700300544	TXH™ 252w, 8m OKC 50	0700300856
TXH™ 201, 4m OKC 50	0700300552	TXH™ 401w, 4m OKC 50	0700300565
TXH™ 201, 8 m OKC 50	0700300555	TXH™ 401w HD, 4m OKC 50	0700300566
		TXH™ 401w, 8m OKC 50	0700300567
		TXH™ 401w HD, 8m OKC 50	0700300568

Torchas MIG PSF™

Rendimiento y productividad en los trabajos mas importantes.

PSF 250/305/405/505 – Torchas auto refrigeradas.

PSF 410w/510w – Torchas refrigeradas por agua.

2 tamaños de mangueras 3m - 4m. Mangos ergonómicos. Control remoto de procesos, 3 programas. Cuellos de cisne rectos y con ángulo. Accesorios para la soldadura por puntos. Gatillo mecánico. Sirgas de hilo para todos los materiales y dimensiones. Boquillas de contacto CuCrZr duraderas. HELIX™ Boquillas de contacto especiales de alta resistencia.



Características técnicas del torchas MIG PSF

Torchas PSF	Corriente máxima		Diámetro del hilo			
	CO ₂	Mix	Acero Carbono	Acero Inox.	Cored	Aluminio
PSF 250	250 A @ 60%	225 A @ 60%	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	1,0	0,6 - 1,0
PSF 305	315 A @ 60%	285 A @ 60%	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	1,0 - 1,2	0,8 - 1,2
PSF 405	380 A @ 60%	325 A @ 60%	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
PSF 505	475 A @ 60%	410 A @ 60%	1,0 - 2,4	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4	1,0 - 2,4
PSF 410w	400 A @ 100%	350 A @ 100%	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
PSF 510w	500 A @ 100%	440 A @ 100%	1,0 - 2,4	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4	1,0 - 2,4

Torchas PSF Mig Referencias

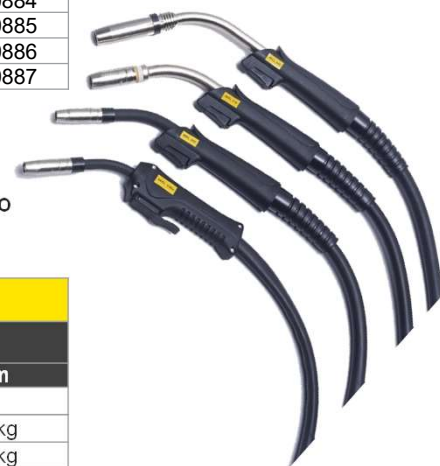
Refrigeración Aire		Refrigeración Agua	
PSF™ 305 3m	0458401880	PSF™ 410w 3,0m agua	0458400882
PSF™ 305 4,5m	0458401881	PSF™ 410w 4,5m agua	0458400883
PSF™ 405 3m	0458401882	PSF™ 510w 3,0m agua	0458400884
PSF™ 405 4,5m	0458401883	PSF™ 510w 4,5m agua	0458400885
PSF™ 505 3m	0458401884	PSF™ 410w 5,0m agua	0458400886
PSF™ 505 4,5m	0458401885	PSF™ 510w 5,0m agua	0458400887

Torchas MIG MXL™

Diseñada para proporcionar la máxima comodidad y versatilidad. Ligeras y manejables, 4 modelos disponible en 2 longitudes, 3 y 4 metros Con un enfriamiento de la torcha optimo que alarga la vida útil de los cuellos de cisne y las piezas de desgaste.

Características técnicas del torchas MIG MXL

Torchas MXL	Corriente máxima de soldadura		Diámetro del hilo (mm)	Peso manguera		
	CO ₂	Mix		2,5m	3,0m	4,0m
MXL 150v	120 A @ 35%	120 A @ 35%	0,6 - 0,8	1,1 kg		
MXL 200	200 A @ 35%	170 A @ 35%	0,6 - 1,0		1,6 kg	2,0 kg
MXL 270	270 A @ 35%	260 A @ 35%	0,8 - 1,2		2,2 kg	2,6 kg
MXL 340	340 A @ 35%	320 A @ 35%	0,8 - 1,2		2,6 kg	3,7 kg



AUTOMATIZACIÓN



Railtrac B42

Railtrac B42V es un sistema de tractor de soldadura con componentes que se pueden configurar de modo que forme la solución óptima para su aplicación de soldadura mecanizada. Para minimizar los problemas asociados a entornos agresivos, la mayoría de las piezas mecánicas están fabricadas en aluminio o acero inoxidable. El Railtrac B42V está diseñado para operar en horizontal o en vertical ascendente o descendente.

El sistema se puede conectar fácilmente a la mayoría de alimentadores de hilo de ESAB sin necesidad de modificaciones importantes. En los alimentadores Aristo® Feed 3004/4804 y Warrior™ Feed 304 deben instalarse adaptadores para el control remoto. Railtrac B42V dispone de diferentes soportes de soplete para torchas y aplicaciones.

■ Funciona con una fuente de alimentación de 42 V CA o bien mediante una batería con sistema estándar Makita® de 18 V.

■ Permite programar una longitud específica de soldadura con retorno automático a la posición inicial.

■ Utiliza motores paso a paso de muy alta precisión para el desplazamiento y la función de oscilación. Tiene un gran intervalo de velocidades disponible en una sola unidad.

■ El control remoto puede programarse para diversos patrones de oscilación y velocidades de desplazamiento, y puede controlar el voltaje y la velocidad del alimentador de hilo con hasta 5 programas de serie.

■ En caso de que el control remoto se pierda, esté dañado o, simplemente, no se desee usar, la unidad se puede programar y operar directamente desde los controles en el equipo Railtrac.



Descripción	Referencia
Railtrac B42V	0398146012
Rail Aluminio Flexible, 2,5 m, con 8 imanes	0398146112
Transformador 42V	0457467880
Batería 18 V, 5 Ah Li-ion, Makita®	0457468074

Carro de Arco Sumergido A2

El A2 Multitrac está diseñado para conseguir trabajos óptimos de soldadura, incrementando su productividad y calidad. El tractor de arrastre posee tracción a las cuatro ruedas, que aseguran una velocidad constante incluso en pendientes. Además posee un embrague que permite el fácil manejo y posicionado.

El A2 se puede suministrar en dos versiones, para Soldadura por Arco Sumergido (SAW) o para soldadura MIG/MAG (GMAW) con protección de gas. El proceso de soldadura se controla por medio de la caja PEK.

Los equipos de soldadura ofertados comprende el cabezal de soldadura tipo A2S para arco sumergido, e incluye la caja de control de proceso PEK, así como la fuente de alimentación para soldadura automática ESAB.

El cabezal de soldadura A2S Mini Master SAW está compuesto por sistemas modulares, lo cual facilita especificar exactamente lo que su sistema productivo requiere tanto hoy, como posibles adaptaciones posteriores a necesidades de producción.

La caja de control PEK posee un sistema de micro-procesador conectado a las fuentes de alimentación LAF (TAF) por medio de su correspondiente cable de control y un sistema de comunicación digital-CAN BUS de transmisión de datos. La caja de control PEK posee 255 memorias para parámetros de soldadura fácilmente intercambiables, incluso durante el proceso de soldadura. Además permite la exportación de parámetros PEK por medio de un puerto USB.



Descripción	Referencia
A2 Multitrac SAW con PEK y Fuente LAF 1001	0460657980
Cables de soldadura, control 25m y retorno 10m	0460663981
OPC aspiración de Flux	0148140880
Puntero laser	0821440880

MANTENIMIENTO Y ASISTENCIA SIN IGUAL

Todos los productos ESAB se sustentan en nuestro compromiso con una atención al cliente y unos servicios de mantenimiento de alto nivel. La cualificación de nuestro departamento de atención al cliente nos permite responder con rapidez a cualquier pregunta, atender problemas y ayudar con el mantenimiento y actualización de los equipos de nuestros clientes. Además, nuestros productos se apoyan en la garantía más amplia del sector.

Con ESAB tendrá la certeza de haber adquirido un equipo que cubrirá sus necesidades tanto hoy como en el futuro. Ofrecemos también formación en el uso de productos y desarrollo de procesos. Consulte con su comercial o distribuidor de ESAB y le ofrecerá una solución integral proporcionada por ESAB.

Para obtener más información visite **esab.com**.

DISTRIBUIDOR OFICIAL AUTORIZADO:



ESAB, Ibérica S.A.

C/ Marie Curie 19, Edif. Autocampo II, Oficina 2.1,
28521 Rivas Vaciamadrid (Madrid) Spain
Telef : +34 91 878 36 00 - Fax: +34 91 802 34 56
E-mail: info@esab.es
www.esab.es

