



**WITH RENEGADE**

**RENEGADE™**

**TIG Y MMA PARA LLEVAR**

# RENEGADE: TIG Y MMA PARA LLEVAR.

Los soldadores siempre están en movimiento. Van rápido. Van lejos. Trabajan duro. Necesitan una máquina que les pueda seguir el ritmo. Esa máquina es Renegade.

## SOLDADURA PARA LLEVAR.

Como el equipo más compacto y ligero de su categoría, Renegade de ESAB es la perfecta definición de una máquina de campo. Sus tres asas permiten cogerla, empujarla, tirar de ella o colocarla sobre el hombro para acceder a zonas de acceso limitado.

**Extremadamente compacta y ligera:** Renegade solo pesa 15-17 kg (según el modelo) y apenas mide 460 x 200 x 320 mm, por lo que ofrece el tamaño más pequeño en comparación con la competencia y simplifica las maniobras del carro usándolo con un sistema de refrigeración por agua.

**Fácil de transportar:** su diseño con un marco de seguridad de tres asas le permite levantarla con una mano, con las dos, o con una grúa. Si colgarla del hombro para tener las manos libres es su opción ideal, la correa acolchada le permite hacerlo con comodidad.

## POTENCIA PARA EL SOLDADOR.

La familia Renegade se compone de tres modelos: ES 300i para MMA, y ET 300i y ET 300iP para aplicaciones TIG de alta frecuencia y MMA.

**Excelente potencia y alcance:** funciona con una alimentación de 300 A al 40 % del ciclo de trabajo y cables de soldadura de hasta 100 m.

**Extrema capacidad multitensión:** conexión a corriente monofásica de 230 V (ET 300i y ET 300iP) y a corriente trifásica de 208 V a 528 V con función de auto detección y sin necesidad de re cablear.

## DISEÑADA PARA ENTORNOS EXIGENTES.

**Pruebas de impacto y de caída:** la carcasa de material compuesto no solo ha sido diseñada para cumplir con las expectativas más exigentes en cuanto a durabilidad en entornos adversos, sino también para superarlas.

**Lista para temperaturas extremas:** Renegade ha sido diseñada para condiciones extremas, como temperaturas de hasta 55 °C.

**Conectores de alta resistencia para refrigeradores y equipos remotos:** todas las piezas son robustas y fiables, y se pueden conectar y desconectar fácilmente una y otra vez.







## COMODIDAD Y CONTROL EN SUS MANOS.

**El mejor arranque de soldadura:** arranques suaves pero precisos, independientemente del proceso, cada vez que forme un arco.

**Interfaz intuitiva:** la pantalla digital de visualización de la máquina, junto con los botones y mandos grandes, facilita el ajuste de los parámetros y su lectura desde lejos y con cualquier tipo de iluminación.

**Organización de cables:** un sistema de cierre integrado ayuda a controlar los cables para que se puedan sujetar a la máquina, lo que facilita la recogida.

**Rápida configuración:** gracias a la sencilla configuración y al fácil acceso a todos los ajustes importantes de Renegade, apenas requiere formación.

**Comunicación máquina-arco de alta velocidad:** Renegade lee el arco más rápido que la mayoría de máquinas, lo que equivale a un mejor control, una mayor velocidad de desplazamiento, y un arco más estable y sin apenas salpicaduras en el modo MMA.



## EXCELENTE RENDIMIENTO TIG.

**Arranques de arco:** forme el arco TIG mediante una secuencia de arranque de alta frecuencia, que garantiza que no se incorpora tungsteno. Cambie a LiftTIG para las aplicaciones en las que no se pueda utilizar alta frecuencia.

**TIG por impulsos:** para la soldadura TIG en chapa fina elija el ET 300iP y utilice la función de impulsos con una frecuencia de hasta 999 Hz para un manejo óptimo del arco, una entrada de calor controlada y una mayor velocidad de desplazamiento.

**Ajustes TIG:** sencillo ajuste del flujo de gas previo y posterior para proteger el baño de soldadura. Ajuste la subida y la bajada para obtener la máxima calidad de la soldadura.

**Flexibilidad extrema:** en pocos minutos y sin herramientas, Renegade pasa de un sistema enfriado por agua conectado a un carro a una máquina portátil enfriada por aire.

**Pedal:** en aplicaciones TIG, el pedal mantiene las dos manos libres para controlar el arco y suministrar el metal de aporte.

**Cuando elige una máquina de primera calidad, también querrá materiales de aporte de ESAB del mismo nivel. Recorra a nuestra amplia selección de electrodos y varillas TIG. Visite [esab.com/fillermetals](http://esab.com/fillermetals).**





## CAPACIDADES MÁXIMAS DE MMA.

**El mejor rendimiento de MMA de su categoría:** inteligencia integrada que optimiza el arranque y la parada, y controla la estabilidad del arco.

**Excelente rendimiento celulósico (E6010 y E6011):** Renegade ES 300i proporciona una tensión de arco superior y una mayor longitud de arco, para obtener un arco suave con unos arranques y paradas impecables.

**Fuerza del arco:** controla la transferencia de gota para proporcionar un arco más suave o definido.

**Arranque en caliente:** evita que el electrodo se pegue a la pieza de trabajo.

**Control remoto:** completo y con pantalla digital, el control remoto suministra ajustes de soldadura en tiempo real cuando se trabaja lejos de la fuente de alimentación.



# THE BEST OF THE REST.

PROCESO	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
TIG CC por impulsos			X
TIG CC	X	X	X
MMA	X	X	X

ARRANQUES TIG	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Alta frecuencia		X	X
LiftTIG		X	X
LiveTIG	X		

MATERIAL	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Acero al carbono	X	X	X
Acero inoxidable	X	X	X

CARACTERÍSTICAS DEL PAQUETE	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Ajustes de los impulsos			X
Impulso de alta frecuencia			X
Flujo previo/posterior regulable		X	X
Subida/bajada regulable		X	X
Función de disparo de dos y cuatro tiempos		X	X
Compatible con pedal		X	X
Compatible con control remoto	X	X	X
Opción de enfriamiento por agua		X	X
Pantalla digital	X	X	X
Optimización de soldadura celulósica (MMA)	X		
Arranque en caliente regulable	X	X	X
Fuerza del arco regulable	X	X	X

**Para ver Renegade en acción,  
visite [esab.com/renegade](http://esab.com/renegade).**

## FICHA TÉCNICA

Tensión primaria	ES 300i: 208–528 VCA 50/60 Hz (trifásica) ET 300i y ET 300iP: 230 VCA 50/60 Hz (monofásica) y 208–528 VCA 50/60 Hz (trifásica)
Rango de corriente	5–300 A (TIG y MMA)
Rendimiento de soldadura TIG	300 A / 22 V al 40 % 250 A / 20 V al 60 % 200 A / 18 V al 100 %
Rendimiento de soldadura MMA	300 A / 32 V al 40 % 250 A / 30 V al 60 % 200 A / 28 V al 100 %
Peso	ES 300i: 15,5 kg ET 300i y ET 300iP: 17 kg
Dimensiones (la. x an. x al.)	460 mm x 200 mm x 320 mm
Clase de protección	IP 23
Garantía	3 años

## ACCESORIOS

- **Torcha TIG:** disponible como torchas refrigeradas por aire o por agua, 4 m y 8 m.
- **Refrigerador de agua:** sistema de conexión rápida entre la fuente de alimentación y el refrigerador.
- **Pedal:** ajuste de la corriente de soldadura durante el proceso; incluye una función de disparo.
- **Control remoto:** manual con un panel digital para un ajuste preciso de los parámetros.
- **Carros:** disponibles para botellas de gas grandes (20-50 l) o pequeñas (5-10 l).



# UN SERVICIO Y ASISTENCIA TÉCNICA INIGUALABLES.

Renegade, al igual que el resto de productos de ESAB, está respaldada por nuestro compromiso de proporcionar una atención y un servicio al cliente excepcionales. Nuestro eficiente departamento de atención al cliente permite responder con rapidez a cualquier pregunta, resolver problemas y ayudar con el mantenimiento y la actualización de los equipos de nuestros clientes.

Para más información sobre estos productos, visite [esab.com/renegade](http://esab.com/renegade).

## TRES AÑOS DE GARANTÍA.

El servicio y la asistencia técnica de ESAB líder del mercado permiten que los clientes estén respaldados por la garantía más completa del sector siempre que lo necesiten.



ESAB / [esab.com](http://esab.com)



XA00189070