



QINEO QinTron 400, 500, 600
QINEO QinTron 400, 500, 600 Pulse

NOVEDAD!!

La soldadura simplificada:
potente, flexible, fiable

CLOOS

Weld your way.

QinTron – Solidez.

Supere las condiciones adversas en el uso interior y exterior; QinTron destaca por sus componentes de alta calidad y su construcción robusta. ¡Convénzase usted mismo!







Multiproceso – en vivo y en color.

Haga realidad diferentes procedimientos de soldadura y ámbitos de uso con un solo equipo. Le ofrecemos la solución apropiada para todas sus necesidades.



Soldadura con electrodo

Con el equipamiento básico puede soldar incluso cordones de soldadura complicados con varilla. Las curvas sinérgicas integradas se han optimizado para varillas básicas, de rutilo y celulosa.



Control Weld

La soldadura MSG (soldadura por arco en atmósfera gaseosa con hilo) es el punto fuerte de QinTron. Un arco MSG robusto garantiza la solución óptima para la tarea de soldadura. De forma opcional, pueden integrarse programas con curvas sinérgicas adicionales.



Arco aire

Con el arco aire, QinTron se convierte en una instalación multiproceso absoluta. Utilice varillas de hasta 6 mm para eliminar todos los puntos problemáticos y realice a continuación la tarea con el mismo equipo de soldadura.



Rapid Weld

Rapid Weld es un arco spray de alto rendimiento centrado y muy estable. Exhibe sus ventajas en todos los casos en los que se necesitan grandes profundidades de penetración y una detección segura de raíz.

NOVEDAD!!



Soldadura TIG CC (con lift start)

La soldadura TIG CC tampoco representa un problema para QinTron. La función lift start (arranque por contacto) garantiza un inicio seguro de la tarea de soldadura.



Vari Weld

Vari Weld se caracteriza por un arco potente y de gran estabilidad direccional. Por tanto, en comparación con otros procedimientos de soldadura, pueden lograrse elevadas velocidades de soldadura con una penetración profunda.

NOVEDAD!!

Ámbitos de aplicación

- Materiales de pared fina > 1 mm
- Soldadura manual y automatizada

Propiedades

- Arco estable
- Regulación de longitud de arco
- Baja formación de chispas
- Óptima unión de los flancos

Material

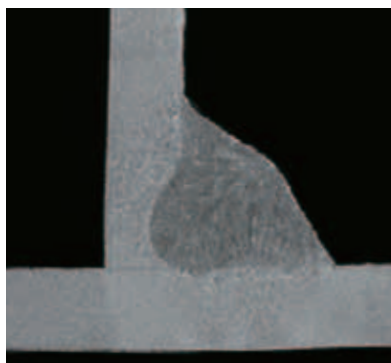
- Acero estructural general, aceros de resistencia elevada, aceros al cromo-níquel, aluminio, chapas revestidas

Datos técnicos

Material	S235	S235
Diámetro de alambre Ø [mm]	1,0	1,0
Avance de alambre V_D [m/min]	4,2	5,0
Velocidad de soldadura V_s [cm/min]	55	70
Tensión U [V]	17,3	17,4
Corriente I [A]	128	126
Espesor de chapa [mm]	1,5 / 1,5	1,5 / 1,5

Control Weld

Arco estándar MIG

**Ámbitos de aplicación**

- Materiales de pared gruesa > 4 mm
- Soldadura manual y automatizada

Propiedades

- Penetración más profunda con una elevada potencia de fusión
- Elevada presión del arco
- Perfil de penetración ajustable
- Cordones soldables accesibles desde un lado

Material

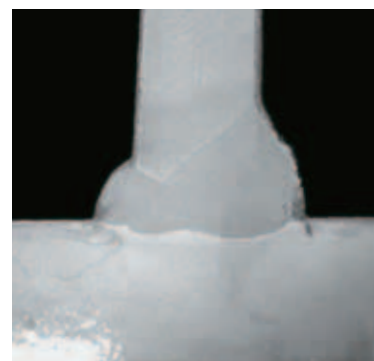
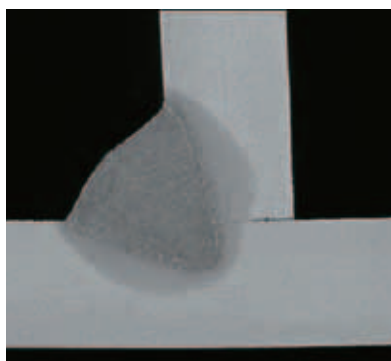
- Acero, aceros de elevada resistencia, acero inoxidable

Datos técnicos

Material	S235	S235
Diámetro de alambre Ø [mm]	1,2	1,2
Avance de alambre V_D [m/min]	12,5	11,5
Velocidad de soldadura V_s [cm/min]	52	30
Tensión U [V]	33,0	28,5
Corriente I [A]	360	315
Espesor de chapa [mm]	10,0 / 10,0	8,0 / 10,0

Rapid Weld

Arco forzado MIG



Ámbitos de aplicación

- Soldadura por impulsos MIG y soldadura MIG de materiales de pared fina > 1 mm
- Soldadura manual y automatizada

Propiedades

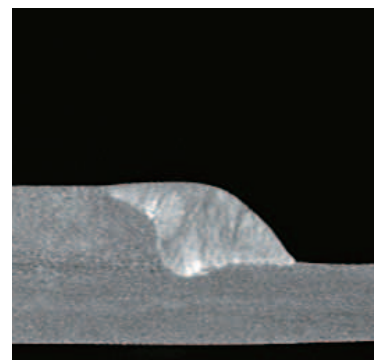
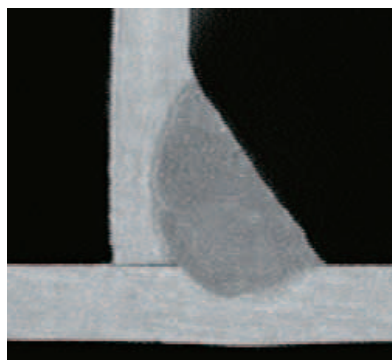
- Control óptimo del baño de soldadura
- Paso de gotas con muy baja formación de chispas
- Profundidad de penetración independiente de la distancia de la antorcha

Material

- Acero estructural general, aceros de resistencia elevada, aceros al cromo-níquel, aluminio, chapas revestidas

Datos técnicos

Material	AlSi5	AlSi5
Diámetro de alambre Ø [mm]	1,2	1,2
Avance de alambre V_D [m/min]	4,0	4,0
Velocidad de soldadura V_s [cm/min]	80	100
Tensión U [V]	17,5	19,0
Corriente I [A]	80	90
Espesor de chapa [mm]	1,5 / 1,5	1,5 / 1,5



Ámbitos de aplicación

- Disponible para todas las curvas sinérgicas
- Soldadura manual y automatizada

Propiedades

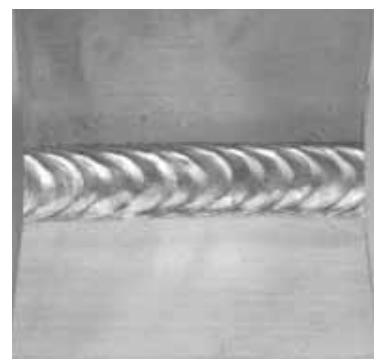
- Aspecto de cordón excelente, similar al cordón TIG
- Aportación reducida de calor
- Mejor control de la fusión

Material

- Aluminio, acero, aceros de elevada resistencia, aceros al cromo-níquel

Datos técnicos

Material	AlMg3	AlMg3
Diámetro de alambre Ø [mm]	1,2	1,2
Avance de alambre V_D [m/min]	4,8	8,5
Velocidad de soldadura V_s [cm/min]	50	45
Frecuencia de impulso Duo [Hz]	1,2	3,7
Espesor de chapa [mm]	4	8



Vari Weld Arco MSG pulsado MIG

Duo Pulse Arco pulsado MIG Duo



buenas razones para seleccionar QinTron

Eficiencia

Suelde cada pieza de trabajo en condiciones rentables: le ofrecemos una excelente relación precio-rendimiento, así como enormes posibilidades de ahorro de energía, gracias a la avanzada tecnología de inversor y al modo de funcionamiento en espera < 30 W.

Flexibilidad

Realice en todo momento ampliaciones y reequipamientos individuales: la estructura modular posibilita diferentes procedimientos de soldadura y ámbitos de uso en un equipo.

Facilidad de uso

Beneficiarse de un concepto de manejo cómodo que se adapta automáticamente a las necesidades individuales del usuario: QinTron es sinónimo de manejo sencillo, rápido e intuitivo.

Fiabilidad

Confíe en nuestros conocimientos, acumulados durante años, combinados con la máxima capacidad de innovación: como líder en tecnologías le garantizamos un rendimiento máximo con calidad CLOOS acreditada.

Solidez

Supere las condiciones adversas en el uso interior y exterior; QinTron destaca por sus componentes de alta calidad y su construcción robusta.

Más información en:





Equipo de soldadura para la soldadura TIG CC y electrodo, así como con arco aire.

Equipamiento posible:

- Equipo de soldadura básico 400, 500 o 600 A
- Portaelectrodos
- Cable de pieza de trabajo

QinTron – Flexibilidad.

Elija entre las clases de potencia 400, 500 y 600 A. Con ayuda del sistema modular, QinTron se convertirá en su instalación de soldadura personalizada. Con la función Autolink (3 x 380V hasta 460V) puede utilizar el equipo en cualquier parte del mundo.



Equipo de soldadura para la soldadura MIG/MAG, TIG CC y con varilla, así como para arco aire.

Equipamiento posible:

- Equipo de soldadura básico 400, 500 o 600 A
- Accionamiento de alambre
- Antorcha de soldadura MIG/MAG
- Cable de pieza de trabajo



Equipo de soldadura para la soldadura MIG/MAG, TIG CC y con varilla, así como para arco aire.

Equipamiento posible:

- Equipo de soldadura básico 400, 500 o 600 A
- Accionamiento de alambre
- Refrigeración por agua
- Carro de desplazamiento y portabotellas
- Antorcha de soldadura MIG/MAG, antorcha de soldadura TIG
- Cable de pieza de trabajo

SMART: Identificación inteligente

- Accionamiento de alambre separado
- Antorcha de soldadura Push-Pull
- Control remoto (RC 101 / RC 102)
- Accionamiento de alambre Twin separado
- Tractor de soldadura (welding carriage)





Simply more: equipamiento mediante clave de software

- Gama de potencia 400 / 500 / 600 A
- Soldadura MIG/MAG pulsada y soldadura pulsada Duo
- Equipamiento de software



Potencia interior

- Técnica de inversor 400, 500 o 600 A
- Manejo mediante dos botones para avance de alambre y tensión
- Apto para generador
- Compensación de tensión de red
- Panel de mando:
 - Manejo básico en el equipo de soldadura
 - Soldadura MIG/MAG mediante panel WireFeeder
- Opcional: Modo sinérgico



Accionamiento de alambre: ¡Transporte continuo!

Accionamiento de alambre de serie con:

- Accionamiento por rodillos 2+2
- Armellas
- Conexión central Euro
- Apto para rollos de alambre de 300 mm
- Toma de enchufe de mando a distancia y tractor de soldadura
- Opcional: accionamiento de 4 rodillos



Transportable: ¡Su equipo de soldadura móvil!

Elija entre:

- Patas fijas (de serie), ruedas sencillas y carro con portabotellas de gas
- Patas de goma o ruedas para el WireFeeder



¡Simplifique su rutina de trabajo!

- Cable de conexión de red con enchufe de red de serie
- Telerregulador
- Bandeja para antorchas y herramientas
- Caja de herramientas (si no se utiliza la unidad enchufable para refrigeración de agua)
- Estera filtrante
- Diferentes longitudes de los paquetes de tubos flexibles de conexión
- Cable de masa con pinza



¡Contar con el equipo apropiado!

- Antorchas de soldadura ergonómicas para soldadura MIG/MAG y TIG en diferentes niveles de potencia
- Portaelectrodos
- Soplete ranurador
- Tractor de soldadura sencillo con función de inicio/parada



Refrigeración: ¡Refrigeración permanente!

- Refrigeración por gas de serie
- Refrigeración por agua opcional
- Fácil integración de unidad de refrigeración en hueco para herramientas.



Seminarios sobre equipos de soldadura

Información y manejo

- Seminarios sobre productos
- Técnica de soldadura



Práctica de ajuste de equipos de soldadura

- QINEO QinTron



Otros seminarios

Procesos de soldadura

- Rapid Weld, Vari Weld, Duo Pulse



Software

- Validación



Servicio de equipos de soldadura

- QINEO QinTron





QinTron – Fiabilidad.

Confíe en la calidad probada de CLOOS. Con una técnica sólida y la máxima potencia estará perfectamente equipado para el duro trabajo rutinario.

Datos técnicos	QinTron 400 Qintron 400 Pulse	QinTron 500 Qintron 500 Pulse	QinTron 600 Qintron 600 Pulse
Tensión en vacío	64 V	64 V	64 V
Tensión de red	380 V-460 V	380 V-460 V	380 V-460 V
Cable de conexión	4 × 6 mm ²	4 × 6 mm ²	4 × 6 mm ²
Fusible de red/400 V acción lenta	35 A	35 A	35 A
Clase de protección	IP 23	IP 23	IP 23
Clase de aislamiento	H	H	H
Tipo de refrigeración	F	F	F
Dimensiones L/H/A (equipo básico)	740 × 350 × 430 mm	740 × 350 × 430 mm	740 × 350 × 430 mm
Peso (equipo básico)	50,7	50,7	50,7

Misma potencia en los procesos MIG/MAG, TIG (con inicio por contacto), varilla y arco aire

Corriente de soldadura	20 A/15 V - 400 A/36 V	20 A/15 V - 500 A/40 V	20 A/15 V - 600 A/44 V
Corriente de soldadura, servicio intermitente de 40 %	—	—	600 A
Corriente de soldadura, servicio intermitente de 60 %	400 A	500 A	500 A
Corriente de soldadura, servicio continuo	400 A	400 A	400 A





Weld your way!

Auténtico valor añadido para nuestros clientes. – Este es el objetivo que impulsa y motiva a nuestros 700 empleados para alcanzar los mejores resultados. Nuestra meta es contribuir significativamente al éxito económico sostenido de su empresa con nuestros procesos de soldadura innovadores, probados siempre en condiciones de producción, algo que podemos demostrar.

En este sentido, el primer plano lo ocupa nuestra competencia de procesos en la soldadura y el corte de los metales ferrosos o no ferrosos más variados. Ofrecemos a nuestros clientes soluciones individuales, adaptadas de manera óptima a las exigencias del producto o de la fabricación, bien con nuestros equipos de soldadura de libre configuración o bien en el contexto de unas instalaciones de soldadura en línea automatizadas altamente integradoras. Competencia en procesos y construcción de máquinas en toda su perfección.

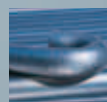


Tal como usted lo necesita: "Weld your way".

Bajo la marca matriz CLOOS, desarrollamos, fabricamos y comercializamos soluciones innovadoras en más de 40 países.

Con QINEO, la nueva generación de equipos de soldadura para aplicaciones manuales y automatizadas, así como con QIROX, sistemas para soldadura y corte automatizados, nuestra gama de productos abarca todo el espectro de la técnica de soldadura con arco. Además, nuestra cartera de productos incluye soluciones inteligentes en las áreas de software, sensores y seguridad, adaptadas siempre a sus necesidades. CLOOS le presta un servicio completo y global.

Con CLOOS puede soldar...



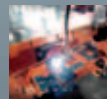
... cualquier material metálico.



... cualquier espesor de material desde 0,5 hasta 300 mm.



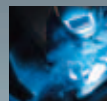
... con procesos de soldadura innovadores.



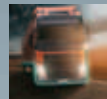
... como lo necesite, de forma manual o automatizada.



... de manera eficiente e individual.



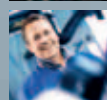
... con muchos servicios adicionales.



... en todos los sectores.



... en todo el mundo.

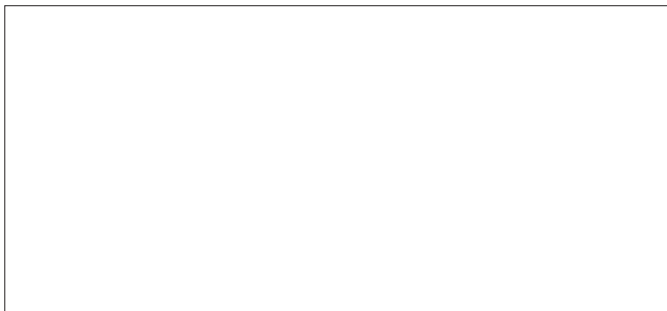


... a su máxima satisfacción.



... con el respaldo de un bagaje de casi 100 años.

En todo el mundo!



Más información en:



Carl Cloos Schweisstechnik GmbH
Industriestrasse 22-36
35708 Haiger
ALEMANIA

Teléfono +49 (0)2773 85-0
Fax +49 (0)2773 85-275
Correo electrónico info@cloos.de
www.cloos.de

CLOOS

Austria

CLOOS Austria GmbH
2362 Biedermannsdorf
www.cloos.co.at

Bélgica/Países Bajos/Luxemburgo

CLOOS Benelux N.V.
3300 Tienen
www.cloos.be

Brasil

CLOOS Técnica em Soldagem
Guarulhos / São Paulo
07240-180
www.cloos.com.br

China

CLOOS Welding Technology (Beijing) Ltd.
Beijing 101113
www.cloos.cn

República Checa

CLOOS Praha GmbH
25250 Vestec
www.cloos.cz

Gran Bretaña

CLOOS UK Ltd.
Staffordshire WS11 1DB
www.cloos.co.uk

India

CLOOS India Welding Technologies Pvt Ltd.
PUNE 411 014
www.cloos.in

México

CLOOS Robotic de Mexico
Apodaca, N.L. México
CP. 66600
www.cloos.com.mx

Rusia

OOO CLOOS Vostok
125445 Moscú
www.cloos.ru

Suiza

CLOOS Electronic GmbH
2400 Le Locle
www.cloos.ch

Turquía

CLOOS Kaynak Teknik Sanayi Ltd. Sti.
41400 Gebze Kocaeli Türkiye
www.cloos.com.tr

EE. UU.

CLOOS Robotic Welding Inc.
Schaumburg, Illinois 60193
www.cloosrobot.com

Weld your way.